**Профессиональный стандарт "Слесарь-сборщик"**

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации
от 4 марта 2014 № 122н

**Общие сведения**

Слесарная обработка деталей, сборка узлов и механизмов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения

40.009

(наименование вида профессиональной деятельности)

**Основная цель вида профессиональной деятельности:**

Выполнение слесарной обработки деталей, сборки, регулировки и испытаний узлов и механизмов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения

**Группа занятий:**

8281

Слесари механосборочных работ

7233

Слесари-механики, слесари-сборщики и слесари- ремонтники промышленного оборудования

8283

Слесари-механики и слесари-сборщики радиоэлектронной аппаратуры и приборов

8282

Сборщики электрических машин

7222

Слесари-инструментальщики, заточники инструмента, модельщики по металлическим моделям и разметчики по металлу

(код ОКЗ)

(наименование)

**Отнесение к видам экономической деятельности:**

28

Производство готовых металлических изделий

28.52

Обработка металлических изделий с использованиемосновных технологических процессов машиностроения

31

Производство электрических машин и электрооборудования

(код ОКВЭД)

(наименование)

**Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

| **Обобщенные трудовые функции** | **Трудовые функции** |
| --- | --- |
| **код** | **наименование** | **уровень квалификации** | **наименование** | **код** | **уровень (подуровень) квалификации** |
| A | [Слесарная обработка деталей с 11-17 квалитетом и изготовление узлов и механизмов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения под руководством слесаря более высокой квалификации](https://ppt.ru/docs/profstandarts/details/8670)  | 2 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| [Подготовка оборудования, инструментов, рабочего места и слесарная обработка деталей с 11-17 квалитетом](https://ppt.ru/docs/profstandarts/details/8673)  | A/01.2 | 2 |
| [Сборка, регулировка, смазка и испытание узлов и механизмов низкой категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения](https://ppt.ru/docs/profstandarts/details/8674)  | A/02.2 | 2 |

 |
| B | [Слесарная обработка деталей с 5-11 квалитетом и изготовление узлов и механизмов средней категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения](https://ppt.ru/docs/profstandarts/details/8671)  | 3 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| [Подготовка оборудования, инструментов, рабочего места и слесарная обработка деталей с 5-11 квалитетом](https://ppt.ru/docs/profstandarts/details/8675)  | B/01.3 | 3 |
| [Сборка, регулировка, смазка и испытание узлов и механизмов средней категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения](https://ppt.ru/docs/profstandarts/details/8676)  | B/02.3 | 3 |
| [Перемещение крупногабаритных деталей, узлов и оборудования с использованием грузоподъемных механизмов](https://ppt.ru/docs/profstandarts/details/8677)  | B/03.3 | 3 |

 |
| C | [Сборка, регулировка и испытания узлов и механизмов высокой категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения разного типа](https://ppt.ru/docs/profstandarts/details/8672)  | 4 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| [Подготовка оборудования, инструментов, рабочего места и выполнение сборки и смазки узлов и механизмов высокой категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения](https://ppt.ru/docs/profstandarts/details/8678)  | C/01.4 | 4 |
| [Регулировка и испытания узлов и механизмов высокой категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения](https://ppt.ru/docs/profstandarts/details/8679)  | C/02.4 | 4 |

 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта**

**Ответственная организация-разработчик**

ФГАОУ ВПО «Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н.Ельцина», город Екатеринбург

Кокшаров Виктор Анатольевич

**Наименования организаций-разработчиков**

1.

ОАО «Машиностроительный завод имени М.И. Калинина», город Екатеринбург